



SAP Business One sichert **Prozesstreue** in Metall verarbeitendem Unternehmen



Unternehmen

Fetzer Regalbau GmbH & Co. KG
Denkingen, Deutschland
www.fetzer-regalbau.de

Branche

Metall

Produkte

Lager- und
Logistiklösungen

Mitarbeiter

25

Umsatz

3,3 Mio. €

SAP Lösung

SAP Business One

Die nachhaltige Abbildung aller Prozesse sowie die Schnittstellen-Integration der ERP-Lösung haben das Metall verarbeitende Unternehmen aus Denkingen überzeugt.

Ziele

- Ablösen eines in die Jahre gekommenen ERP-Systems
- Abbildung sämtlicher Administrations- und Fertigungsprozesse
- Prozesssicherheit und Eliminierung von Redundanzen

Gründe für SAP Business One und Columbus Systems

- Klare Struktur ohne Notwendigkeit eines umfassenden Customizings
- Zentrale Daten- und Artikelverwaltung gepaart mit Prozessintegration in einer leistungsfähigen Small Business Lösung
- Integration aller Prozesse von Einkauf- und Bestandsmanagement über Fertigung (mit Beas Manufacturing) und Vertrieb bis zu Finanzmanagement und Business Intelligence
- Columbus Systems überzeugte mit einer klaren Struktur und einem erstklassigen Projektteam

Vorteile

- Zukunftssicherheit
- Abbildung sämtlicher Unternehmensprozesse in einem System
- Integration eines leistungsfähigen Dokumentenmanagementsystems
- Prozesssicherheit und Eliminierung von Redundanzen

„Wir freuen uns, dass wir mit SAP Business One eine Lösung implementieren konnten, die unsere gesamte Prozesslandschaft abbildet und unsere Leistungsfähigkeit damit auch in Zukunft sicherstellt.“

Dr. Tim Kessler, Geschäftsführer, Fetzer Regalbau GmbH & Co. KG

SAP Partner

COLUMBUS
systems

12 Monate

für die ERP-Einführung

> 40.000

gepflegte Artikel